5: GFK – AUFBAU

SYSTEMBESCHREIBUNG

Dieses System beschreibt, wie die Oberfläche eines GFK Aufbaus mit einem Zweikomponenten Coatingsystem (Epoxid und Polyester DD Lacke) behandelt werden kann.

ANWENDUNG

Dieses System kann direkt auf vorbehandeltem GFK aufgetragen werden. Das System ist kratzfest, unempfindlich gegen verschiedene Chemikalien, hochglänzend und farbecht.

UNTERGRUND ZUSTAND

GFK, in gutem Zustand.

VORBEHANDLUNG

GFK, neu:

1. Entfernen Sie Wax und Trennmittel mit Double Coat Ontvetter (Entfetter),
2. Schleifen Sie mit P120 (Reparaturen) oder P220-280 (neu Lackierung mit Double Coat);
3. Die gesamte Oberfläche mit Double Coat Ontvetter wieder staub- und fettfrei machen .

GFK, bestehend:

1. Reinigen Sie das Unterwasserschiff mit Wasser, eventuell mit einem geeigneten Reinigungsmittel um Schmutz, Staub, Salz usw. zu entfernen, vorzugsweise mit Hochdruckreiniger;
2. Entfernen Sie die alten schlechten Schichten (auch Einkomponenten in gutem Zustand) durch grobes Schleifen P60 – P120;
3. Rauen Sie alte Zweikomponenten Schichten in gutem Zustand und mit guter Haftung auf, vorzugsweise durch Schleifen P220-280;
4. Die gesamte Oberfläche über der Wasseroberfläche trocknen und mit Double Coat Ontvetter staub- und fettfrei machen.

MATERIAL UND VERBRAUCH

Die nachfolgenden Materialien werden in diesem System eingesetzt:

IJmopox ZF Primer	Verbrauch abhängig vom Untergrundzustand
IJmopox Verdunner	Verbrauch abhängig von der Anwendung
Double Coat	Verbrauch ca. 0,30 kg/m^2
Double Coat Kwastverdunner	Verbrauch abhängig von der Anwendung
Double Coat Ontvetter	Verbrauch abhängig vom Untergrundzustand

VERARBEITUNG

GFK,neu:

1. Mikroporöse Oberfläche mit ein oder zwei Schichten IJmopox ZF Primer schließen. Notfalls schleifen zwischen den Schichten.
2. Drei Schichten Double Coat auftragen bis zu einer trockenen Schichtdicke von mindestens 120 µm (Minimum Verbrauch ca. 0,3 kg/m^2)

GFK, bestehend:

1. Eventuelle Beschädigungen mit Variopox (Finishing) Plamuur reparieren. Schleifen nach der Aushärtung;
2. Mikroporöse Oberfläche mit ein oder zwei Schichten IJmopox ZF Primer schließen. Notfalls schleifen zwischen den Schichten.
3. Drei Schichten Double Coat auftragen bis zu einer trockenen Schichtdicke von mindestens 120 µm (Minimum Verbrauch ca. 0,3 kg/m^2)

DE IJSSEL COATINGS BV ■ CENTRUMBAAN 960 ■ 2841 MH MOORDRECHT ■ TELEFOON 0182-372177 ■ FAX 0182-374191 ■ www.de-ijssel-coatings.nl

Documentatie, verwerkings- en andere adviezen worden steeds vrijblijvend verstrekt. Aansprakelijkheid, ook ten aanzien van octrooien kan door ons echter niet worden aanvaard.
Op al onze leveringen zijn de Uniforme Verkoop- en Leveringsvoorwaarden voor Verf en Drukinkt E.A. van toepassing.

5: GFK – AUFBAU

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

- Reparaturen von GFK Beschädigungen
  Beschädigungen am GFK können mit Spachtel repariert werden. Achten Sie darauf, jedes noch so kleine Loch aufzufüllen. Kratzer etwas tiefer anschleifen und spachteln. Risse und Sterne bis auf das Laminat anschleifen und mit Spachtelmasse verspachteln. Nach dem Trocknen die Oberfläche schleifen und mit Double Coat Entfetter abwischen. Die reparierten Stellen zwei Mal mit Double Coat vorlackieren, um der Saugwirkung der Spachtelmasse entgegenzuwirken und das Entstehen matter Stellen zu vermeiden.
  Geeignete Spachtel sind:
  - Variopox Spachtel (hellgrün, sehr gute Wasserfestigkeit, aber weniger gut zu schleifen)
  - Variopox LG Spachtel (grau, sehr gute Wasserfestigkeit, aber weniger gut zu schleifen)
  - Variopox Finishing Spachtel (cremefarben, sehr gute Wasserfestigkeit, aber weniger gut zu schleifen)
  - Poltix Super Spachtel (grau, schnell trocknend, gut zu schleifen, aber weniger wasserfest)
  - IJmofix (weiß, schnell trocknend, feiner Spachtel gut zu schleifen, aber weniger wasserfest)
  - Poltix Faserspachtel (schnell trocknend, für große Beschädigungen, mit Poltix Super Spachtel oder IJmofix fertigzustellen, weniger wasserfest).

- Alte Farbschicht: ein oder zwei Komponenten?
  Wenn man nicht weiß, ob für den alten Anstrich Ein- oder Zwei-Komponenten-Produkte verwendet wurden, so lässt sich das mittels eines einfachen Tests feststellen. Tränken Sie ein Tuch mit Double Coat Entfetter und lassen Sie dieses Tuch eine Viertelstunde lang auf der Oberfläche liegen. Entfernen Sie dann das Tuch. Wenn sich die alte Anstrichschicht nicht aufgelöst hat, weder beschädigt noch aufgeweicht ist und sich nicht einfach abkratzen lässt, dann handelt es sich bei der unteren Schicht vermutlich um ein Zwei-Komponenten-Produkt. Nur in diesem Fall können Sie ein neues Zwei-Komponenten-Produkt auftragen.

- Microporösität
  Stark verwitterter Polyester kann kleine Löcher aufweisen, die sogenannte Mikroporösität. Diese Löcher sind manchmal kleiner als der Kopf einer Stecknadel. Mikroporöse Oberflächen kann man feststellen, indem man mit einem Filzstift eine Reihe von Streifen macht. Dann werden diese Streifen mit einem Tuch, das mit Double Coat Ontvetter angefeuchtet ist, entfernt. Bleiben die Streifen als Stecknadel sichtbar, dann spricht man von Mikroporösität. Wenn man über eine mikroporöse Oberfläche mit Double Coat streicht, so führt dies zur Bildung von Bläschen in der Farbschicht. Indem man verwitterten Polyester mit IJmopox ZF Primer vorbehandelt, werden diese Löcher aufgefüllt und es entsteht eine gute Basis für eine weitere Behandlung mit Double Coat.

- Krakelee
  Durch den intensiven Gebrauch des Bootes kommt es zu kleinen Beschädigungen des Gelcoats. Diese können sich später zu Haarrissen und Krakelees entwickeln. IJmopox ZF Primer eignet sich gut, um diese Risse zu reparieren. Schleifen Sie die Oberfläche und schleifen Sie die kleinen Risse eventuell weg. Bringen Sie mit einem Pinsel den IJmopox ZF Primer großzügig auf und streichen Sie das Material mit Hilfe eines Spachtelgummis in die Risse. Danach den überschüssigen IJmopox ZF Primer von der Oberfläche entfernen. Möglicherweise ist es notwendig, diese Behandlung zu wiederholen, bis alle Risse abgedichtet sind. Nach dem Schleifen noch eine vollständige Schicht IJmopox ZF Primer auftragen.

- Lebensdauer und Vorbehandlung
  Die Lebensdauer jedes Coatingsystems ist abhängig von verschiedenen Faktoren wie totale Schichtdicke, Anwendungsmethode, Fachwissen der Anwender, Bedingungen, denen das System ausgesetzt ist, Zustand und Vorbehandlung des Untergrundes. Unzureichende Vorbehandlung kann zu Blasen und schlechter Haftung führen.

DE IJSSEL COATINGS BV ■ CENTRUMBAAN 960 ■ 2841 MH MOORDRECHT ■ TELEFOON 0182-372177 ■ FAX 0182-374191 ■ www.de-ijssel-coatings.nl

Documentatie, verwerkings- en andere adviezen worden steeds vrijblijvend verstrekt. Aansprakelijkheid, ook ten aanzien van octrooien kan door ons echter niet worden aanvaard.
Op al onze leveringen zijn de Uniforme Verkoop- en Leveringsvoorwaarden voor Verf en Drukinkt E.A. van toepassing.

5: GFK – AUFBAU

- Schleifen
  Die beste Haftung bekommt man, indem man den Untergrund gut behandelt. Zum Beispiel durch sorgfältiges Schleifen. Es kann notwendig sein, zwischen den Schichten zu schleifen, besonders wenn die Zeit zwischen den aufeinanderfolgenden Schichten länger ist.
  Beim Decklack wird empfohlen, dass Sie bei jeder Schicht eine immer feinere Körnung Schleifpapier verwenden. Die folgende Tabelle gibt einen Überblick über die am besten geeigneten Korngrößen:

Korngröße:	Geeignet für:
P24 – P36	Geeignet für das Schleifen von Stahl und Aluminium bevor IJmopox ZF Primer angewendet wird.
P60	Geeignet für das Schleifen von Polyester Gelcoat wenn mit Epoxy geklebt.
P60 – P80	Geeignet für: • Entfernen alter Farbschichten, • Schleifen von Aluminium bevor IJmopox ZF Primer angewendet wird, • Schleifen von IJmopox ZF Primer bevor IJmopox HB Coating angewendet wird.
P120	Geeignet für: • Schleifen von Polyester Gelcoat für die Reparatur mit Variopox Spachtel. • Schleifen von Polyester Gelcoat für die erste IJmopox ZF Primer oder HB Coating Schicht. • Schleifen von Variopox Injectiehars, Variopox Impregneerhars und Variopox Universele Hars
P120 – P180	Geeignet für: • Holz nach dem ersten Anstrich, • Epoxy Spachtel, • Polyester Spachtel.
P180 – P220	Geeignet für: • Schleifen von IJmopox HB Coating zwischen den Schichten, • Schleifen von IJmopox ZF Primer oder IJmopox HB Coating bevor Double Coat angewendet wird.
P220 – P280	Geeignet für das Schleifen von Gelcoat bevor Double Coat angewendet wird.
P320 – P400	Geeignet für das Schleifen von Double Coat zwischen den Schichten.
P600	Geeignet zum Schleifen der letzten Schicht Double Coat bei der Arbeit mit dunklen Farben, wie DC 855, DC 854 en RAL 5011, etc.
Feiner als P600	Geeignet für die Entfernung von matten Stellen vor dem Polieren.

- Arbeitsplan

Schritt		Trockene Schicht-dicke(µm)	Verbrauch (m^2/l)	Bei 20 °C über-streichen nach	Vorbehandlung vor dem nächsten Schritt
1	Vorbehandlung				
2	Reparieren mit Variopox Plamuur, IJmofix oder Poltix Superplamuur	-	-	48 Stunden	Schleifen mit P180. Lackierung von Spachtelstellen mit 1 oder 2 Schichten Double Coat.
3	Entfernen von Microporösität und Krakelee durch Auftragen von IJmopox ZF Primer	50	11,0	16 Stunden	Schleifen mit P180.
4	Auftragen erste Schicht Double Coat	40	10,8	24 Stunden	Beim Überstreichen innerhalb von 48 Stunden ist keine Vorbehandlung erforderlich, sonst Schleifen mit P240-P320. Benutzen Sie zwischen der 2. und 3. Schicht feinkörnigeres Schleifpapier, um Schleifkratzer zu vermeiden.
5	Auftragen zweite Schicht Double Coat	40	10,8	24 Stunden	
6	Auftragen dritte Schicht Double Coat	40	10,8	24 Stunden	

Documentatie, verwerkings- en andere adviezen worden steeds vrijblijvend verstrekt. Aansprakelijkheid, ook ten aanzien van octrooien kan door ons echter niet worden aanvaard.
Op al onze leveringen zijn de Uniforme Verkoop- en Leveringsvoorwaarden voor Verf en Drukinkt E.A. van toepassing.

5: GFK – AUFBAU

- Relation trockene/nasse Schichtdicke

Volumenteile in % IJmopox Verdünnung	0	3	6	9	12
Nasse Schichtdicke IJmopox ZF Primer bei 50 µm trockene Schichtdicke	91	94	96	99	102
Volumenteile in % Double Coat Pinselverdünnung	0	2	4	6	8
Nasse Schichtdicke Double Coat bei 40 µm trockene Schichtdicke	77	78	80	82	84

Ausführliche technische Angaben der Produkte finden Sie in den technischen Datenblättern.

Datum: August 16

Haftungsausschluss
Die Daten auf diesem Blatt beruhen auf einer jahrelangen Produktentwicklung und Praxiserfahrungen und sind am Tag der Herausgabe richtig. Dennoch kann De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für gemäß diesen Daten durchgeführte Arbeiten übernehmen, da das Endergebnis durch Faktoren mitbestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unseres Einflusses liegen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Produktblatt ersetzt alle bisherigen Ausgaben.

DE IJSSEL COATINGS BV ■ CENTRUMBAAN 960 ■ 2841 MH MOORDRECHT ■ TELEFOON 0182-372177 ■ FAX 0182-374191 ■ www.de-ijssel-coatings.nl

Documentatie, verwerkings- en andere adviezen worden steeds vrijblijvend verstrekt. Aansprakelijkheid, ook ten aanzien van octrooien kan door ons echter niet worden aanvaard.
Op al onze leveringen zijn de Uniforme Verkoop- en Leveringsvoorwaarden voor Verf en Drukinkt E.A. van toepassing.